Egz. 2 str. 45

StoCryl GW 100

Powłoka gruntująca. Hydrofobizująca.

STAROSTWO POWIATOWE
w Nysie
WYDZIAŁ ARCHITEKTURY I BUDOWNICT
48-300 Nysa, ul. Parkowa 2
tel. (0-77) 4085209-12 f-

Charakterystyka

Funkcja

Mocna redukcja nasiąkliwości

Dobre właściwości penetracji

Bardzo dobre połączenie z kolejnymi powłokami

Optyka

Bezbarwny, transparentny

Zakres stosowania

Na zewnątrz.

Bezpośrednio na przygotowane podłoże betonowe lub żelbetowe.

Produkt stanowi część systemów StoCretec renowacji i ochrony powierzchni OS 1 (OS A) i OS 2 (OS B).

Nie stosować na powierzchniach obciążonych ruchem kołowym.

Dane techniczne

Grupa produktów

Środek hydrofobizujący

Parametry

Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość
Gęstość	DIN 53 213-2	0,9 g/cm^3

Podane parametry są wartościami średnimi. W związku z zastosowaniem w naszych produktach naturalnych surowców rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych wartości. Różnice te nie mają jednak wpływu na właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki

Podłoże

Podłoże betonowe musi być:

- wolne od luźnych, kruchych fragmentów, lekko odspajających się, jednorodnych powłok oraz nie może się piaszczyć i kredować
- wolne od niepożądanych środków jak stare powłoki, powłoki antyadhezyjne, obrosty i wykwity
- wolne od składników ułatwiających korozję

Wilgotność podłoża: suche (< 3%)

Przygotowanie podłoża

Przygotować podłoże betonowe wg wymagań stosując obróbkę strumieniową i czyszczenie. Pozostałości wody i kurzu muszą być dokładnie usunięte.

Temperatura obróbki

Minimalna temperatura obróbki +8°C
Maksymalna temperatura obróbki +30°C

Układ warstw

1. Nanieść równomiernie pędzlem lub natryskiem StoCryl GW 100. W zależności od chłonności podłoża zastosować jedno- lub dwukrotne nanoszenie.
2. Czas pomiędzy kolejnymi cyklami roboczymi powinien wynosić min 4 godz.
3. StoCryl GW 100 stanowi zabezpieczenie przed wnikaniem wody, dlatego też należy nanosić go z niewielkim nadmiarem. Na powierzchniach pionowych należy uzyskać efekt zlustrzenia, natomiast na powierzchniach poziomych należy pozostawić materiał na ok. 5 s.

Proporcje mieszania

StoCryl GW 100 : woda = 1 : 4 cz. wagowych

Mieszanie

StoCryl GW 100 należy rozcieńczyć wodą wg powyższych proporcji. Rozcieńczony materiał należy zużyć w ciągu dnia roboczego.

Egz. 2 str. 46

StoCryl GW 100

Powłoka gruntująca. Hydrofobizująca.

Zużycie	Artykuł / sposób aplikacji / orientacyjne zużycie 1641 / na warstwę / 0,20-0,25 l/m² Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.
Obróbka	Narzędzia: szczotka, aparat natryskowy Dalsza obróbka przy użyciu StoCryl V 100: przy +8°C po ok. 12 godz. przy +20°C po ok. 8 godz. przy +30°C po ok. 4 godz.
Czyszczenie narzędzi	Wodą natychmiast po użyciu. Zaschnięty materiał można usunąć tylko mechanicznie.
Formy dostawy	
Opakowanie	kanister 2 l
Składowanie	
Warunki składowania	Chronić przed wilgocią.
Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie)

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. (0 22) 511 61 00
fax (0 22) 511 61 01
e-mail: info.pl@stoeu.com
http://www.sto.pl

STAROSTWO POWIATOWE w Nysie WYDZIAŁ ARCHITEKTURY I BUDOWNI 48-300 Nysa, ul. Parkowa tel. (0-77) 4085200-12

Egz. 2 str. 47

ispos Nr 1 Zaprawa Zbrojąca

Mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca wzmocniona dodatkiem mikrowłókien

STAROSTWO POWIATOWE
w Nysie
WYDZIAŁ ARCHITEKTURY I BUDOWNICTWA
48-300 Nysa, ul. Parkowa 2
tel. (0-77) 4085209-12; fax 4085200

Charakterystyka

Funkcja

Wysoka siła klejenia

Bardzo dobra przyczepność do podłoża

Niewielki skurcz i wysychanie bez powstawania naprężeń

Wzmocniona dodatkiem mikrowłókien

Optyka

Biała

Obróbka

Optymalne właściwości obróbki

Szeroki zakres stosowania

Możliwość obróbki maszynowej

Zakres stosowania

Do wnętrz i na zewnątrz.

Na wszystkie nieorganiczne i prawie wszystkie organiczne podłoża.

Jako zaprawa klejąca i zbrojąca.

Do wykonywania warstwy wyrównawczej na surowym, nośnym podłożu.

Na podłożach krytycznych należy przeprowadzić próbę zasadności zastosowania (na powierzchni próbnej).

Dane techniczne

Grupa produktów

Zaprawa mineralna

Podstawowe składniki

Biały cement, wodorotlenek wapniowy, proszek polimerowy, krzemionka, wypełniacze silikatowe, dodatki

Parametry

Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość
Gęstość stwardniałej zaprawy po 28 dniach	DIN 18 555	1,1 g/cm³
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu po 28 dniach	DIN 18 555	2,0-2,5 N/mm²
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach	DIN 18 555	4-5 N/mm²
Moduł dynamiczny E po 28 dniach	TP PE-PCC	4000 N/mm²
Wsp. dyfuzji pary wodnej μ	DIN EN ISO 7783-2	14
Kapilarne podciąganie wody	WN ISO 15 148	0-0,5 kg/(m² h$^{1/2}$)
Wsp. przewodzenia ciepła	DIN 4108	0,87 W/(m K)

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka – Wskazówki

Podłoże

Podłoże musi być suche, trwałe, czyste i nośne oraz wolne od zgorzelin, wykwitów i powłok antyadhezyjnych.

Przygotowanie podłoża

Należy usunąć pozostałości środków antyadhezyjnych, złogi tłuszczu i pyłu, porosty roślinne i mchy oraz inne zanieczyszczenia. Podłoże musi być wolne od naprężeń i odkształceń.

Materiał nadaje się do wszelkich nośnych podłoży jak beton, mur z pustaków z lekkiego betonu, cegły silikatowej, gazobetonu, cegły, murów mieszanych, starych i nowych tynków o spójnej strukturze i dobrej przyczepności do podłoża. Podłoża silnie chłonące należy uprzednio zagruntować.

Temperatura obróbki

Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C.

Egz. 2 str. 48

ispos Nr 1 Zaprawa Zbrojąca

Mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca wzmocniona dodatkiem mikrowłókien

Przygotowanie materiału	25 kg (= 1 worek) ispos Nr 1 Zaprawy Zbrojącej zarabia się z ok. 6 l wody i miesza się przy pomocy mieszadła elektrycznego. W razie potrzeby należy dodać wody, aby uzyskać konsystencję, pozwalającą na pracę kielnią. W czasie suchej, gorącej pogody zaleca się stosowanie rzadszej konsystencji. ispos Nr 1 Zaprawa Zbrojąca jest gotowa do bezpośredniego nakładania zaraz po wymieszaniu. Rozrobiona zaprawa winna być wykorzystana najpóźniej w ciągu 3 godzin. Nie wolno ponownie rozrabiać stwardniałego materiału.
Zużycie	**Zastosowanie** / **Zużycie** Klejenie: ok.3,2 - 4,0 kg/m² Zbrojenie: ok. 3,2 - 4,0 kg/m² Zużycie materiału uzależnione jest od rodzaju podłoża i sposobu nanoszenia. Podane wartości zużycia są wartościami orientacyjnymi.
Obróbka	Klejenie płyt izolacyjnych: Przy klejeniu płyt izolacyjnych zaprawa zostaje rozprowadzona w metodzie łoża grzebieniowego za pomocą szpachli zębatej. Przy większych nierównościach podłoża (do 20 mm) zaprawa zostaje naniesiona na brzegi płyty wzdłuż krawędzi w postaci wałka grubości 3-4 cm, a w części wewnętrznej płyty zostaje naniesione 6 placków o średnicy ok. 10 cm każdy (metoda pasowo-punktowa). Powierzchnia chwytna z podłożem musi wynosić przynajmniej 40% powierzchni płyty. Krawędź płyty musi być całkowicie przyklejona. Uwaga: do przyklejenia płyty izolacyjnej z wełny mineralnej jest niezbędne wykonanie wstępnego posmarowania i nawilżenia klejem powierzchni płyty. Jest to niezbędne celem zagwarantowania właściwej przyczepności na płycie z wełny mineralnej. Zbrojenie: W celu ułożenia tkaniny zbrojeniowej zaprawę nakłada się pacą zębatą a siatkę z włókna szklanego nakłada się pasami (zakład minimum 10 cm) i powierzchnię wygładza się pacą jednocześnie zatapiając siatkę. Grubość warstwy zbrojącej musi wynosić min. 3 mm, zaś tkanina ma leżeć w wierzchniej jej części (górna 1/3 grubości).
Czyszczenie narzędzi	Wodą natychmiast po użyciu. Stwardniały materiał można usunąć tylko mechanicznie.
Formy dostawy	
Opakowanie	Worek 25 kg
Barwa	Biała
Składowanie	
Warunki składowania	Chronić przed wilgocią.
Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie)
Dodatkowe informacje	
Bezpieczeństwo	 Produkt oznaczony zgodnie z wytycznymi EU. Szczegółowe informacje dot. obchodzenia się z materiałem, składowania i usuwania znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto-ispo Sp. z o.o.

STAROSTWO POWIATOWE w Nysie WYDZIAŁ ARCHITEKTONICZNO-BUDOWNICTWA 48-300 Nysa ul. Grodzka 2 tel. (0-77) 4085209-12; fax 4085

sto ispo

Egz. 2 str. 49

ispos Nr 1 Zaprawa Zbrojąca

Mineralna zaprawa klejąca i zbrojąca wzmocniona dodatkiem mikrowłókien

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. (0 22) 511 61 00
fax (0 22) 511 61 01
e-mail: info.pl@stoeu.com
http://www.sto.pl

STAROSTWO POWIATOWE
w Nysie
WYDZIAŁ ARCHITEKTURY I BUDOWNICTWA
48-300 Nysa, ul. Parkowa 2
tel. (0-77) 4085209-12; fax 4085208

Egz. 2 str. 50

Sto-Putzgrund

Wypełniona, pigmentowana powłoka pośrednia pod powłoki organiczne i silikonowe.

STAROSTWO POWIATOWE
w Nysie
WYDZIAŁ ARCHITEKTURY I BUDOWNICTWA
48-300 Nysa, ul. Parkowa 2
(0-77) 4085209-12

Charakterystyka

Funkcja

Wysoka poprawa przyczepności
Wydłuża czas obróbki tynków
Odporność na działanie alkaliów wg DIN 18 558
Regulacja chłonności podłoża

Optyka

Naturalny
Barwiony w kolorach StoColor System

Zakres stosowania

Do wnętrz i na zewnątrz.
Wypełniona, pigmentowana powłoka pośrednia i gruntująca na podłoża organiczne i nieorganiczne pod tynki organiczne i silikonowe
Nie nanosić na wilgotne i zabrudzone podłoża.

Dane techniczne

Grupa produktów

Powłoka gruntująca

Podstawowe składniki

Dyspersja polimerowa, białe pigmenty, pigmenty mineralne, węglan wapnia, krzemionka, talk, woda, alifaty, glikoeter, dodatki, środki konserwujące

Parametry

Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość
Gęstość	DIN 53 217	1,5 g/cm³
Odczyn pH	VIQP 011 (Sto intern)	8,5-9
Wsp. dyfuzji pary wodnej μ	DIN EN ISO 7783-2	570
Wsp. dyfuzji pary wodnej s_d	DIN EN ISO 7783-2	0,045 m
Kapilarne podciąganie wody	DIN EN 1062-3	0,05 g/(m² h$^{1/2}$)

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki

Podłoże

Podłoże musi być trwałe, czyste, nośne i wolne od zgorzelin, wykwitów i odspojeń.
Usunąć luźne fragmenty tynku. Na nowo wykonane tynki podkładowe Sto-Putzgrund nanosić po min 14 dniach.

Przygotowanie podłoża

Nośne, mocne, chłonne podłoża z reguły nie muszą być wcześniej gruntowane.
Powierzchnię dokładnie oczyścić (para wodna) W przypadku występowania alg i grzybów zastosować środek StoPrim Fungal.
Przy zabrudzeniach dymem, nikotyną lub sadzą podłoże oczyścić i zagruntować środkiem StoPrim LP.
Sprawdzić nośność istniejących powłok. Powłoki nienośne usunąć.

Temperatura obróbki

Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C

Układ warstw

Gruntowanie:
Przy mocno chłonnych podłożach zastosować StoPrim Plex lub StoPrim Micro
Powłoka pośrednia:
Sto-Putzgrund
Powłoka końcowa:
Tynki organiczne lub silikonowe.

Przygotowanie materiału

Materiał gotowy do użycia. W celu uzyskania optymalnej konsystencji można rozcieńczyć wodą

Egz. 2 str. 51

Sto-Putzgrund

STAROSTWO POWIATOWE
w Nysie
WYDZIAŁ ARCHITEKTURY I BUDOWNICTWA
48-300 Nysa, ul. Parkowa 2
tel. (0-77) 4085209-12; fax 4085208

Wypełniona, pigmentowana powłoka pośrednia pod powłoki organiczne i silikonowe.

	w ilości max 10%. Materiał przed użyciem dokładnie wymieszać. Na mineralnych podłożach zaleca się stosowanie Sto-Putzgrund rozcieńczonego wodą w ilości max 5%, w celu uniknięcia wykwitów z podłoża węglanu wapnia.
Zużycie	**Zastosowanie** / **Zużycie ok.** na warstwę / 0,25 – 0,4 kg/m² Zużycie materiału uzależnione jest od rodzaju podłoża i sposobu nanoszenia. Podane wartości zużycia są wartościami orientacyjnymi.
Obróbka	Nanosić pędzlem, szczotką lub wałkiem. Nie stosować natrysku. Sto-Putzgrund schnie fizycznie przez odparowanie wody. Przy wysokiej wilgotności powietrza i/lub niskiej temperaturze proces schnięcia może się wydłużyć. Dalsza obróbka po wystarczającym wyschnięciu, z reguły po ok. 24 h (+20°C / 65% wilgotność).
Czyszczenie narzędzi	Wodą natychmiast po użyciu.
Formy dostawy	
Opakowanie	Wiadro 8, 18 lub 25 kg
Barwa	Naturalny i oraz barwiony we wszystkich kolorach StoColor-System
Zabarwianie	Przy użyciu StoColor Tint lub StoTint Aqua w ilości max 1%
Dostępne możliwości	Wersja z zabezpieczeniem przed działaniem alg i/lub grzybów (Filmkonservierung). Działanie opóźniające i zabezpieczające. Długotrwała odporność na powierzchniach trwale ogarniętych działaniem alg i grzybów nie może być zagwarantowana. Przy zamówieniu należy dopisać „Filmkonservierung" (obowiązuje dopłata).
Składowanie	
Warunki składowania	Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed mrozem.
Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie)
Informacje dodatkowe	
Bezpieczeństwo	Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto-ispo Sp. z o.o.

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. (0 22) 511 61 00
fax (0 22) 511 61 01
e-mail: info.pl@stoeu.com
www.sto.pl

sto

Stolit MP

Tynk akrylowy drobnoziarnisty o fakturze modelowanej.

STAROSTWO POWIATOW
w Nysie
WYDZIAŁ ARCHITEKTURY I BUDOWNICT
48-300 Nysa, ul. Parkowa 2
tel. (0-77) 4085209-12 fax

Charakterystyka

Funkcja

- Wysoka elastyczność
- Wysoka odporność na działanie alg i grzybów
- Wysoka przepuszczalność pary wodnej
- Wysoka odporność na warunki atmosferyczne

Optyka

- Biały
- Barwiony w 800 kolorach StoColor System
- Szeroki wybór kolorów i możliwość tworzenia indywidualnych zestawień
- Wysoka stabilność koloru

Obróbka

- Doskonałe właściwości obróbki
- Możliwość obróbki ręcznej lub maszynowej

Zakres stosowania

- Na zewnątrz.
- Nie nadaje się na powierzchnie poziome.
- Nie nanosić na wilgotne i zabrudzone podłoża.

Dane techniczne

Grupa produktów

Tynk akrylowy

Podstawowe składniki

Dyspersja polimerowa, białe pigmenty, pigmenty mineralne, węglan wapnia (kruszywo marmurowe), krzemionka, wodorotlenek glinu, wypełniacze silikatowe, woda, alifaty, glikoeter, dodatki, środki konserwujące

Parametry

Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość
Gęstość	DIN 53 217	1,8 g/cm³
Odczyn pH	VIQP 011 (Sto intern)	8,5-9,5
Wsp. dyfuzji pary wodnej μ	DIN EN ISO 7783-2	100-200
Wsp. dyfuzji pary wodnej s_d	DIN EN ISO 7783-2	0,2-0,3 m
Wodoprzepuszczalność	DIN EN 1062-3	0,1 kg/(m² h$^{1/2}$)
Przewodność cieplna	DIN 4108	0,7 W/(m K)

Podane parametry są wartościami średnimi wyników uzyskanych podczas badań. Z uwagi na stosowanie surowców naturalnych rzeczywiste wartości mogą nieznacznie odbiegać od wielkości podanych w tabeli. Różnice te nie mają jednak wpływu na jakość i właściwości produktu.

Obróbka – Wskazówki

Podłoże

Podłoże musi być trwałe, czyste, nośne i wolne od zgorzelin, wykwitów i odspojeń.

Przygotowanie podłoża

Sprawdzić nośność istniejących powłok. Powłoki nienośne usunąć.

Podłoże		Gruntowanie	Powłoka pośrednia
Farba dyspersyjna	nowa	-	Sto-Putzgrund
	stara	StoPlex W	Sto-Putzgrund
Farba silikonowo-żywiczna	nowa	-	-
	stara	StoPlex W	Sto-Putzgrund
Farba silikatowa	nowa	StoPlex W	Sto-Putzgrund
	stara	StoPlex W	Sto-Putzgrund

sto

Stolit MP

STAROSTWO POWIATOWE
w Nysie
WYDZIAŁ ARCHITEKTURY I BUDOWNICTWA
48-300 Nysa, ul. Parkowa 2
tel. (0-77) 4085209-12, fax 4085208

Tynk akrylowy drobnoziarnisty o fakturze modelowanej.

	Farba wapienna / Tynk wapienny	nowa		Sto-Putzgrund
		stara	StoPrim Grundex	Sto-Putzgrund
	Tynk podstawowy MG P II/III			Sto-Putzgrund
	Płyta laminowana	nowa	StoPrim Activ	Sto-Putzgrund
		stara	StoPrim Activ	Sto-Putzgrund
	Płyta cementowo-azbestowa	nowa	StoCryl V 400	Sto-Putzgrund
		stara	StoCryl V 400	Sto-Putzgrund
	Płyta wiórowa	nowa	StoPrim DD	Sto-Putzgrund
		stara	StoPrim DD	Sto-Putzgrund

Temperatura obróbki

Minimalna temperatura obróbki i podłoża +5°C

Układ warstw

Gruntowanie:

W zależności od rodzaju i stanu podłoża

Powłoka pośrednia:

Sto-Putzgrund w kolorze dopasowanym do powłoki końcowej

Powłoka końcowa:

Stolit MP

Przygotowanie materiału

Dodać wody do uzyskania odpowiedniej konsystencji. Przed obróbką dokładnie wymieszać.

Przy obróbce maszynowej dodatek wody musi być dostosowany do parametrów pracy każdej maszyny / pompy.

Zużycie

Materiał	Zużycie ok.
Stolit MP, w zależności od założonej struktury	1,5 – 4,0 kg/m²

Zużycie materiału uzależnione jest od rodzaju podłoża i sposobu nanoszenia. Podane wartości zużycia są wartościami orientacyjnymi.

Obróbka

Stolit MP nanosić równomiernie pacą ze stali nierdzewnej. Grubość warstwy od 2 do 8 mm.

Strukturowanie w zależności od założonej struktury pacą, szczotką, wałkiem strukturalnym, kielnią, szpachelką, gąbką, itp. Stolit MP nie nadaje się do filcowania. Nie strukturować zbyt wilgotnymi narzędziami – mogą powstawać przebarwienia.

Przy obróbce należy pilnować, aby pomiędzy podłożem a tynkiem nie zostawały pęcherze powietrza.

Przy minimalnych grubościach Stolit MP zalecane jest wykonanie dodatkowej powłoki ze Sto-Silco Color G lub innej farby elewacyjnej Sto z zabezpieczeniem przed działaniem alg i/lub grzybów.

Stolit R schnie fizycznie przez odparowywanie wody. Przy +20°C i 65% wilgotności przeschnięcie materiału następuje w ciągu ok. 24 godzin, pełne utwardzenie po ok. 14 dniach. Przy wysokiej wilgotności powietrza i/lub niskiej temperaturze czas schnięcia może ulec wydłużeniu.

Technika nanoszenia, narzędzia jak również podłoże mogą mieć znaczący wpływ na końcowy rezultat.

Czyszczenie narzędzi

Wodą natychmiast po użyciu.

Formy dostawy

Opakowanie

Wiadro 25 kg

Barwa

Biały i w 800 kolorach StoColor System

Przy stosowaniu jako powłoka końcowa w systemach ociepleń należy stosować kolory o współczynniku odbicia rozproszonego > 20%. Przy kolorach o współczynniku odbicia rozproszonego

Egz. 2 str. 5

Stolit MP

Tynk akrylowy drobnoziarnisty o fakturze modelowanej.

	poniżej 20% możliwe jest obiektowe zwolnienie z w/w warunku. W związku ze stosowaniem surowców naturalnych mogą sporadycznie powstawać różnice kolorystyczne wywołane lekko ciemniejszym kruszywem. Przy wysokich obciążeniach mechanicznych na ciemnych, intensywnych kolorach mogą występować miejscowe przebarwienia. Miejsca te oznaczają, że zastosowane w podłożu kruszywo lub pigmenty są jaśniejsze od zastosowanych naturalnych, białych piasków lub naturalnych wypełniaczy. Przebarwienia nie wpływają na jakość i funkcjonalność powłoki.
Zabarwianie	Przy użyciu StoColor Tint lub StoTint Aqua w ilości max 1%
Dostępne możliwości	Wersja bez zabezpieczenia przed działaniem alg i/lub grzybów (Filmkonservierung), istniejąca odporność związana jest ze składem tynku. Działanie opóźniające i zabezpieczające. Długotrwała odporność na powierzchniach trwale ogarniętych działaniem alg i grzybów nie może być zagwarantowana.
Składowanie	
Warunki składowania	Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed mrozem.
Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie)
Informacje dodatkowe	
Bezpieczeństwo	Dodatkowe informacje dotyczące obchodzenia się z produktem, składowania i usuwania odpadów znajdują się w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego
	Zastosowania nie wymienione w niniejszej Instrukcji Technicznej należy skonsultować z przedstawicielem Sto-ispo Sp. z o.o.

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. (0 22) 511 61 00
fax (0 22) 511 61 01
e-mail: info.pl@stoeu.com
www.sto.pl

STAROSTWO POWIATOWE w Nysie WYDZIAŁ ARCHITEKTURY I BUDOWNICTWA 48-300 Nysa, ul. Parkowa 2

Egz. 2 str. 55

StoPox WL 100

Wodorozcieńczalny lakier na bazie żywicy epoksydowej. Błyszczący.

STAROSTWO POWIATOWE
w Nysie
WYDZIAŁ ARCHITEKTURY I BUDOWNICTWA
48-300 Nysa, ul. Parkowa 2
tel. (0-77) 4085209-12; fax 4085208

Charakterystyka

Funkcja

Bardzo dobra przyczepność do podłoża

Dobre właściwości kryjące

Odporność na ścieranie

Optyka

Błyszczący

Duża różnorodność kolorów

Obróbka

Łatwa obróbka

Możliwość natrysku airless

Zakres stosowania

Na zewnątrz i do wnętrz.

Przeważnie na podłoża mineralne, jastrychy magnezytowe i anhydrytowe

Barwna powłoka na posadzki przemysłowe.

Krytyczne podłoża należy sprawdzić pod kątem przydatności (powierzchnia próbna).

Nie stosować na powierzchniach, na których występują wysokie obciążenia mechaniczne.

Dane techniczne

Grupa produktów

Lakier wodorozcieńczalny

Parametry

Kryterium	Norma / Wytyczne	Wartość
Gęstość – mieszanie przy +23°C	DIN 53 217	1,37-1,42 g/cm^3
Lepkość przy +23°C	DIN 53 018-1-4.2	2400-3600 mPa·s
Przyczepność	TP OS	1,5 N/mm^2
Zaw. części stałych	VIQP 033 (Sto intern)	68%

Podane parametry są wartościami średnimi. W związku z zastosowaniem w naszych produktach naturalnych surowców rzeczywiste wartości w poszczególnych dostawach mogą nieznacznie odbiegać od podanych wartości. Różnice te nie mają jednak wpływu na właściwości produktu.

Obróbka - Wskazówki

Podłoże

Przeważnie podłoża mineralne

Podłoże przygotować obróbką strumieniową

Temperatura obróbki

Minimalna temperatura obróbki +10°C
Maksymalna temperatura obróbki +30°C

Układ warstw

1.0 Powłoka malarska na podłożach o niskiej szorstkości

1.1 Gruntowanie

StoPox WL 100, rozcieńczony wodą w ilości do ok. 20%, w zależności od chłonności podłoża

Zużycie: ok. 0,2-0,3 kg/m^2 (nierozcieńczonego materiału)

1.2 Malowanie kryjące

StoPox WL 100, rozcieńczony wodą w ilości do ok. 10%, w zależności od chłon

Egz. 2 str. 56

StoPox WL 100

Wodorozcieńczalny lakier na bazie żywicy epoksydowej. Błyszczący.

STAROSTWO POWIATOWE
w Nysie
WYDZIAŁ ARCHITEKTURY I BUDOWNICTWA
48-300 Nysa, ul. Grunwaldzka 2
(077) 4085209-12; fax 4085208

	ności podłoża. Zużycie: ok. 0,2-0,3 kg/m² (nierozcieńczonego materiału) Wskazówka: W zależności od koloru i podłoża możliwe jest wielokrotne nanoszenie w celu uzyskania optycznie jednorodnej powierzchni. 1.3 Pielęgnacja StoDivers P 105 Zużycie: ok. 30-50 ml/m² (możliwa jest wielokrotna aplikacja) 2.0 Powłoka malarska na szorstkich podłożach 2.1 Gruntowanie StoPox WG 100 (rozcieńczony wodą w ilości do ok. 10%) Zużycie: ok. 0,2-0,5 kg/m² 2.2 Szpachlowanie wyrównujące StoPox WG 100 nierozcieńczony, wypełniony piaskiem kwarcowym StoQuarz 0,1-0,5 w proporcji od 1:0,5 do 1:0,8. Nanoszenie pacą ze stali nierdzewnej. Zużycie: ok. 0,3-0,8 kg/m² w zależności od szorstkości podłoża 2.3 Malowanie kryjące StoPox WL 100, rozcieńczony wodą w ilości do ok. 10%, w zależności od chłonności podłoża. Zużycie: ok. 0,2-0,3 kg/m² (nierozcieńczonego materiału) Wskazówka: W zależności od koloru i podłoża możliwe jest wielokrotne nanoszenie w celu uzyskania optycznie jednorodnej powierzchni. 2.4 Pielęgnacja StoDivers P 105 Zużycie: ok. 30-50 ml/m² (możliwa jest wielokrotna aplikacja) Wskazówka: Przy stosowaniu wodorozcieńczalnych systemów powłokowych należy zapewnić odpowiednią wentylację. Należy jednak unikać przeciągów. Rożne nanoszenia materiału, zbyt wysoka wilgotność powietrza i niska temperatura mogą powodować powstawanie defektów optycznych.
Proporcje mieszania	Komponent A : Komponent B = 5 : 1 cz. wagowych
Mieszanie	Do pojemnika z komponentem A dodać komponent B. Starannie wymieszać przy użyciu mieszadła. Następnie przelać do czystego pojemnika.
Czas obróbki	przy +10°C – ok. 180 minut przy +20°C – ok. 90 minut przy +30°C – ok. 60 minut
Zużycie	

Artykuł	Zastosowanie	Zużycie ok
Komponent A	gruntowanie, powłoka	0,17-0,25 kg/m²
Komponent B	gruntowanie, powłoka	0,03-0,05 kg/m²

StoPox WL 100

Wodorozcieńczalny lakier na bazie żywicy epoksydowej. Błyszczący.

	Zużycie zależne jest od podłoża i techniki nanoszenia. Podana wartość jest wielkością orientacyjną. Dokładne wartości zużycia należy ustalić dla danego podłoża.
Obróbka	Nanoszenie wałkiem, pacą gumową lub natryskiem airless Utwardzanie: przy +23°C przez 7 dni Dalsza obróbka: przy +23°C po 12-72 godzinach
Czyszczenie narzędzi	Przy użyciu wody lub StoDivers EV 200
Formy dostawy	
Opakowanie	wiadro 10+2 kg
Barwa	Program podstawowy i dodatkowy
Połysk	błyszczący
Barwienie	Możliwość samodzielnego zabarwiania
Składowanie	
Warunki składowania	Chronić przed mrozem. Przy temperaturach powyżej +35°C nie wystawiać na bezpośrednie nasłonecznienie.
Czas składowania	Najlepsza jakość w oryginalnym opakowaniu do ... (patrz opakowanie)

STAROSTWO POWIATOWE
w Nysie
WYDZIAŁ ARCHITEKTURY I BUDOWNICTWA
48-300 Nysa, ul. Parkowa 2
tel. (0-77) 4085209-12; fax 4085208

Sto-ispo Sp. z o.o.
ul. Zabraniecka 15
03-872 Warszawa
tel. (0 22) 511 61 00
fax (0 22) 511 61 01
e-mail: info.pl@stoeu.com
http://www.sto.pl